

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение школа-интернат №3

«Технологии традиционных промыслов народов Севера» г.Поронайск

Утверждено

приказом директора
МБОУ школы-интерната №3

Рабочая учебная программа

по элективному курсу

ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ для 10 класса

(наименование учебного предмета/ курса)

среднего общего образования, III степень обучения

(уровень, степень образования)

Срок реализации программы – 1 год

(срок реализации программы)

Составлена в соответствии с Федеральным компонентом государственного
стандарта начального профессионального образования по
профессии

ОСТ 9 ПО 02.32.22-2002 «Оператор швейного
оборудования»

и примерной программы для профессиональной подготовки рабочих

(наименование программы, автор)

учителем технологии Джаббаровской Надеждой Владимировной

(фамилия, имя, отчество учителя, составившего программу)

г. Поронайск

Пояснительная записка

Рабочая программа для обучающихся 10 класса по элективному курсу «Производственное обучение технологии изготовления изделий» включает в себя основные теоретические сведения, практические работы и рекомендуемые объекты труда. Программа составлена для обучающихся 10-11 классов в соответствии с федеральным компонентом Государственного стандарта начального профессионального образования по профессии ОСТ 9 ПО 02.32.22-2-02 «Оператор швейного оборудования» и примерной программы для профессиональной подготовки рабочих (протокол №7 от 23 июня 2004г.), допущенного Министерством образования и науки Российской Федерации.

Таблица тем и распределение часов

№ п/п	Раздел тема	Кол- во часов	Характеристика основных видов деятельности учащихся
1	Введение	2	<i>Знакомиться</i> с содержанием и последовательностью изучения элективного курса «Производственное обучение технологии изготовления изделий» в 10 классе. <i>Изучать</i> технику безопасности
2	Раздел 1 Обучение выполнению ручных стежков	4	<i>Выполнять</i> образцы ручных стежков, строчек и швов (прямых, крестообразных, петлеобразных). <i>Учиться</i> пришивать пуговицы, фурнитуру. <i>Изучать</i> терминологию ручных работ.
3	Раздел 2 Упражнения по выполнению операций влажно- тепловой обработки	3	<i>Изучать</i> правила безопасной работы с утюгом. <i>Выбирать</i> режимы влажно-тепловой обработки изделия и выполнять их. <i>Изучать</i> терминологию влажно-тепловых работ.
4	Раздел 3 Освоение приемов при выполнении машинных работ	7	<i>Планировать</i> время и последовательность выполнения отдельных операций и работы в целом. <i>Выполнять</i> упражнения по управлению швейной машиной. <i>Выполнять</i> соединительные,

			краевые и бельевые швы.
5	Раздел 4 Поузловая обработка деталей нательного белья, легкого платья	23	<i>Учиться</i> обрабатывать накладные карманы, кокетки, различные виды застежек. <i>Учиться</i> обрабатывать воротники и рукава и соединять их с изделием. Выполнять обработку изделия по линии талии, низа. <i>Подшивать</i> низ изделия. <i>Стачивать</i> детали и выполнять отделочные работы. <i>Выполнять</i> безопасные приемы труда.
6	Раздел 5 Технология изготовления плечевого изделия	27	<i>Учиться</i> выбирать варианты моделей и <i>выполнять</i> эскизные зарисовки. <i>Снимать</i> мерки с фигуры человека и <i>записывать</i> результаты измерений. <i>Рассчитывать</i> по формулам и строить чертеж плечевого изделия. <i>Учиться</i> моделировать изделие. <i>Рассчитывать</i> количество ткани на изделие. <i>Выполнять</i> подготовку выкройки к раскрою. <i>Планировать</i> время и последовательность выполнения отдельных операций и работы в целом. <i>Выбирать</i> режимы влажно-тепловой обработки изделия. <i>Обрабатывать</i> карманы. <i>Подготавливать</i> изделие к примерке. <i>Обрабатывать</i> изделие после примерки. <i>Подшивать</i> низ изделия. <i>Стачивать</i> детали и <i>выполнять</i> отделочные работы. <i>Втачивать</i> воротник в горловину и рукава в проймы изделия. <i>Выполнять</i> безопасные приемы труда.

			<i>Овладевать самоконтролем и оценивать качество готового изделия, анализировать ошибки.</i>
7	Итоговое занятие	2	<i>Учиться анализировать и представлять свою работу.</i>

Место элективного курса «Производственное обучение технологии изготовления изделий» в учебном плане

Рабочая программа по элективному курсу «Производственное обучение технологии изготовления изделий» 10 класса рассчитана на 68 часов в год, из расчета 2 часа в неделю:

Планируемые результаты

К концу 10 класса учащиеся должны знать и уметь:

- рационально организовывать рабочее место;
 - находить необходимую информацию в различных источниках;
 - применять конструкторскую и технологическую документацию;
 - составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия, выполнения работ;
 - выбирать сырьё, материалы, пищевые продукты, инструменты и оборудование для выполнения работ;
 - конструировать, моделировать, изготавливать изделия;
 - выполнять по заданным критериям технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин, оборудования, электроприборов;
 - соблюдать безопасные приёмы труда и правила пользования ручными инструментами, приспособлениями, электрооборудованием, машинами;
 - находить и устранять допущенные дефекты;
 - планировать работы с учётом имеющихся ресурсов и условий;
- распределять работу при коллективной деятельности

Содержание программы

Раздел I. Введение (2)

Общие сведения о предмете, его цели, задачи. Значение предмета для овладения профессией «швея». Сфера услуг, ее задачи. Предприятия сферы услуг. Организация пошива и ремонта одежды по индивидуальным заказам, ассортимент швейных изделий. Характеристика труда швеи. Значение профессионального мастерства. Перспективы профессионального роста.

Общие сведения об одежде и ее истории. Ассортимент швейных изделий. Своеобразие одежды разных народов. Декоративные элементы в одежде, швейных изделиях.

Правила безопасной работы. Инструкция № 1 по охране труда. Соблюдение правил безопасности труда, производственной санитарии и гигиены. Ответственность учащихся за нарушение правил безопасности и трудовой дисциплины.

Раздел II. Обучение выполнению ручных стежков (4)

Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ (иглы швейные, штопальные), правила пользования ими.

Технические условия выполнения ручных работ.

Ручные стежки, строчки и швы; виды, назначение и их применение. Правила и приемы выполнения ручных работ.

Правила и приемы пришивания фурнитуры.

Ручная штопка, выполнение упражнений.

Терминология ручных работ. Применение различных номеров ниток и игл в зависимости от вида материала, его толщины и структуры. Требования безопасности труда.

Раздел III. Упражнения по выполнению операций влажно-тепловой обработки (ВТО) (3)

Организация рабочего места. Оборудование, приспособления для влажно-тепловой обработки (ВТО). Технические требования к выполнению операций ВТО; технологические режимы ВТО. Терминология влажно-тепловой обработки деталей одежды.

Требования безопасности труда при ВТО. Инструкция № 13 по охране труда. Соблюдение правил безопасности труда, производственной санитарии и гигиены. Ответственность учащихся за нарушение правил безопасности и трудовой дисциплины.

Влажно-тепловая обработка деталей одежды в процессе пошива. Дублирование деталей утюгом.

Раздел IV. Освоение приемов при выполнении машинных работ (7)

Организация рабочего места. Оборудование, инструменты и приспособления для машинных работ, правила пользования ими. Основные регулировки швейных машин.

Виды машинных стежков и швов; Назначение и применение. Виды швов в изделиях. Конструкция швов. Технические требования к машинным швам. Выполнение машинных строчек и швов. Виды машинного ремонта тканей, швейных изделий.

Терминология машинных работ. Требования безопасности труда.

Раздел V. Пуговица обработка деталей нательного белья, легкого платья (23)

Виды и назначение нательного белья; детали кроя. Технические требования к обработке деталей нательного белья. Дополнительные материалы для обработки деталей. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки деталей швейных изделий.

Виды деталей одежды разных ассортиментных групп: легкое платье, блуза, юбка (полочка, спинка, рукава и манжеты, карманы и клапаны, воротники, хлястики и т.д.). Наименования контурных линий деталей и срезов. Технические требования к обработке деталей швейных изделий. Дополнительные материалы для обработки деталей швейных изделий. Способы, технологическая последовательность и приемы обработки деталей одежды: карманы, кокетки, воротники, манжеты и т.д. Конструктивно-декоративные элементы одежды: вытачки, складки, рельефы; их назначение; виды, приемы технологической обработки. Виды застежек в одежде; методы их обработки.

Раздел VI. Технология изготовления плечевого изделия (27)

Модели изделий платьечно-блузочного ассортимента. Виды материалов. Детали кроя изделий.

Общие правила и последовательность изготовления изделий на индивидуальную фигуру: снятие мерок, построение чертежа, моделирование изделия, изготовление лекал, раскладка, обмеловка, раскрой деталей.

Обработка (заготовка) деталей изделия. Технологическая последовательность сборки модели изделия. Способы и приемы соединения деталей изделия. Влажно-тепловая обработка полуфабриката и готового изделия. Виды примерок и их назначение. Порядок и технологические методы обработки деталей швейных изделий после примерки. Дефекты посадки изделий и способы их устранения. Требования к качеству.

Итоговое занятие

Обобщение и систематизация знаний. Определение уровня формирования знаний и умений; степени усвоения различных способов и приемов обработки, ремонта, обновления изделий. Готовность использования приобретенных знаний и умений в практической деятельности и повседневной жизни.